Rilevatore multigas ALTAIR® 5X

Caratteristiche e vantaggi

Caratteristiche	I vantaggi
Il rilevatore ALTAIR 5X è robusto, con un'eccellente resistenza agli urti.	Il rilevatore ALTAIR 5X si distingue nei difficili ambienti industriali, dove permette di lavorare senza la preoccupazione di poter rompere uno strumento "delicato". Ha superato dei test di caduta da 3 m e ha ottenuto la certificazione IP65 da organismi indipendenti per quanto riguarda la penetrazione di polvere e acqua.
Il rilevatore ALTAIR 5X permette di eseguire la taratura di span per i valori di LEL, O_2, CO, H_2S e SO_2 in 60 secondi e il bump test in 10 secondi: i tempi migliori del settore.	È l'ideale per razionalizzare i processi, eliminando la fase di taratura per il sensore di SO_2. Consente di risparmiare sul gas di taratura, nella configurazione per i 5 gas più diffusi sul mercato.
Il rilevatore ALTAIR 5X è dotato di pompa integrata interna.	La pompa integrata con raccordo incassato offre una maggiore durata, riducendo il rischio di rimanere impigliati.
Il rilevatore ALTAIR 5X monta i sensori della famiglia XCell di MSA, leader del settore.	Consente di risparmiare oltre il 50% sul gas di taratura, sui sensori di ricambio e sulla manutenzione (valori tipici). I tempi di inattività si riducono tipicamente di oltre il 50% per il bump test, grazie ai rapidi tempi di reazione al gas e ai veloci tempi di ripristino. Offre maggiore sicurezza, grazie alla precisione, alla ripetibilità e ai tempi di risposta leader del settore.
Vita prevista del sensore: 4 anni per LEL, O_2, CO, H_2S, SO_2, NO_2 e IR. Garanzia standard di 3 anni sullo strumento. Vita prevista del sensore: 3 anni per NH_3 e Cl_2. Garanzia standard di 2 anni sullo strumento.	Riduzione della spesa per l'acquisto meno frequente di sensori di ricambio e di strumenti sostitutivi. Riduzione dei tempi di manutenzione degli strumenti e maggior tempo disponibile per il loro utilizzo.
Sensore PID integrato opzionale per il rilevamento dei composti organici volatili.	Consente di utilizzare una piattaforma per il rilevamento dei gas standard e per le applicazioni con i COV. Compatibile con il banco di prova GALAXY GX2, il software MSA Link e il software di gestione del parco strumenti MSA Link Pro.
Il rilevatore ALTAIR 5X prevede l'avviso di fine vita del sensore:una funzionalità esclusiva, nel settore.	Questo avviso tempestivo permette di risparmiare denaro ed evitare problemi, riducendo i tempi di inattività dello strumento e le scorte di sensori.
Funzionalità MotionAlert - Allarme "uomo a terra". Funzionalità InstantAlert - Allarme manuale	I lavoratori ora possono contare su più metodi per chiedere aiuto e inviare messaggi di avvertimento. Ideale per le applicazioni in spazi confinati, in assenza di contatto visivo.
La funzionalità Bluetooth wireless è di serie per ogni nuovo rilevatore ALTAIR 5X.	Ora è possibile monitorare le letture del gas e gli allarmi a distanza e configurare gli strumenti a distanza, grazie all'app multilingue di MSA per Android. Piattaforma per l'integrazione dei dati del rilevatore di gas per il pronto intervento, funzionalità per gli operatori che lavorano da soli e integrazione personalizzata del sistema con più partner.